|  |
| --- |
| SEÇÃO 23 65 00 |
|

|  |
| --- |
| CONDENSADORES EVAPORATIVOSPART 1 - GERAL1.1 DOCUMENTOS RELACIONADOSA. Desenhos e disposições gerais do contrato, incluindo condições gerais e suplementares e seções de especificação da divisão 01, aplicam-se a esta Seção.1.2 RESUMOA. Essa Seção inclui o condensador evaporativo com ventilação centrífuga de descarga vertical, com tiragem por insuflamento mecânico, montado e testado na fábrica.1.3 DOCUMENTOS PARA APROVAÇÃOA. Informações do produto: Para cada tipo de produto indicado. Incluir capacidades nominais, perda de carga, curvas de desempenho com pontos selecionados indicados, especialidades fornecidas e acessórios.B. Desenhos de fábrica: Conjunto completo de desenhos de montagem dos equipamentos, painéis de controle, seções e elevações e isolamento da unidade. Inclua o seguinte:1. Dimensões do equipamento montado.2. Peso e distribuição de carga.3. Espaços necessários para manutenção e operação.4. Dimensões e posições de conexões hidráulicas e fiação.5. Diagramas elétricos: Para diagramas elétricos de controle, sinal e força. Diferencie entre o diagrama elétrico instalado em campo e o instalado pelo fabricante.C. Dados de operação e manutenção: Cada equipamento deve incluir manual de operação e manutenção.1.4 GARANTIA DA QUALIDADEA. Verificação de desempenho:1. Cada unidade deve ser projetada, construída e montada de acordo com a norma ANSI/ASHRAE 15-2007, norma de segurança para refrigeração mecânica e norma ANSI/IIAR 2-2008 para refrigeração com amônia.2. Os níveis sonoros do equipamento devem ser testados de acordo com a norma CTI ATC-128. Os níveis sonoros não devem exceder àqueles especificados.1.5 GARANTIAA. Enviar garantia escrita pelo fabricante, concordando em reparar ou substituir componentes do equipamento com falhas de materiais e mão de obra dentro do período de garantia especificado.1. O equipamento completo deve ter uma garantia abrangente de dezoito (18) meses contra defeitos de materiais e mão de obra contados a partir do start-up, não excedendo vinte e quatro (24) meses da data de emissão da NF.2. Sistema de transmissão/motor do ventilador: o período de garantia será de Dois (2) anos a partir da data do faturamento (motores do ventilador, ventiladores, mancais, suporte mecânico, polias, buchas e correias).3. Serpentina de transferência de calor: O período de garantia deve ser de Dois (2) ano a partir da data de envio da unidade da fábrica.PART 2 - PRODUTOS2.1 FABRICANTESA. Fabricantes: Sujeito ao cumprimento dos requisitos, forneça condensadores evaporativos fabricados por uma das opções a seguir:1. EVAPCO Modelo LSCE 1352. Substituto aprovado2.2 PERFORMANCE TÉRMICAA. Cada equipamento deve ter capacidade de 395.58 (kW) a 35.0° C de condensação e um bulbo úmido de entrada de projeto de 25.6° C.2.3 CONFORMIDADE COM IBCA. A estrutura da unidade deve ser projetada, analisada e construída de acordo com a mais recente edição do International Building Code (IBC) para: IP = 1.0, SDS = 0.67; z/h = 0, P = 13.79 kPa.2.4 COMPONENTESA. Descrição: condensador evaporativo em contra corrente de tiragem por insuflamento montado e testado na fábricaB. Materiais de construção1. Todos os painéis, incluindo os bocais, os suportes e as volutas do ventilador, devem ser construídos com aço galvanizado a quente em chapa grossa. Todo o aço galvanizado deve ser revestido com no mínimo 725 grams de zinco por medidor quadrado da área (designação Z-725 Hot-Dip Galvanized Steel). Durante a fabricação, todas as bordas do painel de aço galvanizado devem ser revestidas com um composto rico em zinco puro a 95%.C. Ventiladores:1. Os ventiladores devem ser centrífugos curvados para a frente de construção galvanizada a quente. Os ventiladores devem ser instalados de fábrica e equilibrados estática e dinamicamente para operação sem vibraçãoD. Voluta do ventilador1. O sistema de transmissão completo, incluindo motor elétrico, correias, mancais, ventilador e transmissões, deve estar completamente fechado em uma caixa de proteção que cobre o sistema de transmissão e oferece redução de som.E. Eliminadores de gotas1. Os eliminadores de gotas devem ser construídos inteiramente em Policloreto de Vinila (PVC) em seções facilmente removíveis. O projeto deve incorporar três mudanças no sentido do ar e limitar a perda de água por arraste a no máximo 0,001% da vazão de água de recirculação. Drift eliminators shall be self-extinguishing, have a flame spread of less than 25 under ASTM E84, and shall be resistant to rot, decay and biological attack.F. Sistema de distribuição de água1. Os bicos de aspersão possuem grande orifício, são produzidos em plástico ABS injetados com precisão, roscados em tubos com anel interno para eliminar o entupimento. O tubo distribuidor central e as ramificações devem ser de policloreto de vinila (PVC) Schedule 40 para resistência à corrosão.G. Superfície de troca térmica1. Heat transfer coil shall be elliptical tubes of prime surface steel, encased in steel framework with entire assembly hot-dip galvanized after fabrication. The coil assembly shall be designed with sloping tubes for liquid drainage. Coil shall have design pressure of 24 Bar and shall be in compliance with Pressure Equipment Directive (2014/68/EU), Refrigeration Piping and Heat Transfer Components. The coil assembly shall be strength tested in accordance with Pressure Equipment Directive (2014/68/EU) and subsequently leak tested using air under water.2. The heat transfer coil shall be evacuated and charged with low pressure nitrogen prior to shipment.H. Bomba de recirculação1. A unidade deve ter bomba centrífuga de acoplamento direto com selo mecânico. A bomba deve ser instalada em posição vertical, de modo que a água seja drenada da bomba quando a bacia de água resfriada for esvaziada. O motor da bomba deve ser totalmente fechado com tampa de proteção para operação ao ar livre.I. Sangria1. A unidade deve ter uma linha de sangria de água de purga com uma válvula manual ajustável instalada.J. Telas de entrada do ar1. As telas de proteção devem ser fornecidas pela entrada de arK. Conjunto da válvula boia de reposição1. O conjunto da válvula boia de reposição deve ser composto de uma válvula de latão e uma boia de plástico ajustável.L. Filtro da bacia1. Todos os filtros da bacia devem ser construídos em Aço inoxidável tipo 304com grande área de telas perfuradas removíveis.2.5 MOTORES E TRANSMISSÕESA. Os requisitos gerais para motores estão especificados na divisão 23 da seção "Motores"B. Motor do ventilador1. Os motores do ventilador devem ser totalmente fechados, motores elétricos de mancal com rolamento de esferas adequados para o serviço em ar úmido. Os motores terão classe de eficiência IE3 em conformidade com o (CE) nº 640/2009; Classe F isolada, projeto de fator de serviço 1,0. Os motores adequados para aplicações de torque variável e faixa de velocidade de torque constante com inversores de frequência variável adequadamente dimensionados e ajustados.C. Acionamento do ventilador1. O acionamento do ventilador deve ser por correia em V e com buchas cônicas QD, projetado para 150% da potência da placa de identificação do motor. O material da correia deve ser neoprene reforçado de poliéster e projetado especificamente para o serviço em equipamentos evaporativos. O ajuste da correia deve ser realizado a partir da parte externa da unidade.D. Eixo do ventilador1. Fan shaft shall be solid, ground and polished steel. Exposed surface shall be coated with rust preventative.E. Mancais do ventilador1. Os mancais do ventilador devem ser do tipo de esferas auto alinháveis e próprio para trabalhos pesados, com linhas de lubrificação estendidas localizados próxima à porta de acesso. Os mancais devem ser projetados para uma vida útil mínima L-10 de 100.000 horas.2.6 ACESSO PARA MANUTENÇÃOA. Seção do ventilador1. As telas do ventilador devem ser removíveis para acesso à transmissão e ao motor do ventilador.B. Bacia1. A porta de acesso circular deve ser localizada acima da bacia para permitir acesso fácil ao módulo inferior interno |

 |